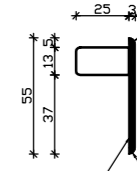


PRZEKRÓJ
DESKI GZYMSOWEJ



proj. deski gzymsowe prefabrykowane
polimerobetonowe o wym. 3x55cm

DŁ. ŁĄCZNA = 8,8 x 2 = 17,60 [m]

L= 880
podano orientacyjną długość prętów
rozdzielczych z uwagi na zmienność skosu
płyt na dojazdach do mostu !

NR5 Ø10 BSt500S Pł-1
L=880 SZT.56
rozstaw co 20cm

NR1 Ø20 BSt500S Pł-1
L=490 SZT.60
rozstaw co 15cm

W miejscach najazdu mostu zakładać prętów
min. 100cm wykonać w przęśle płyty !

NR2 Ø16 BSt500S Pł-1
L=490 SZT.60
rozstaw co 15cm

W miejscach najazdu mostu zakładać prętów
min. 100cm wykonać nad dźwigarem !

NR3 Ø16 BSt500S Pł-1
L=108 SZT.60
rozstaw co 15cm

NR4 Ø16 BSt500S Pł-1
L=86 SZT.60
rozstaw co 15cm

NR4 Ø16 BSt500S Pł-1
L=86 SZT.60
rozstaw co 15cm

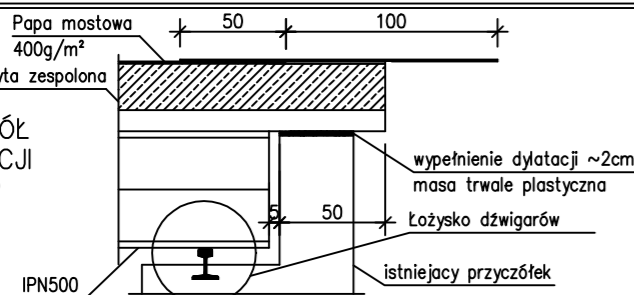
NR3 Ø16 BSt500S Pł-1
L=108 SZT.60
rozstaw co 15cm

ZESTAWIENIE STALI

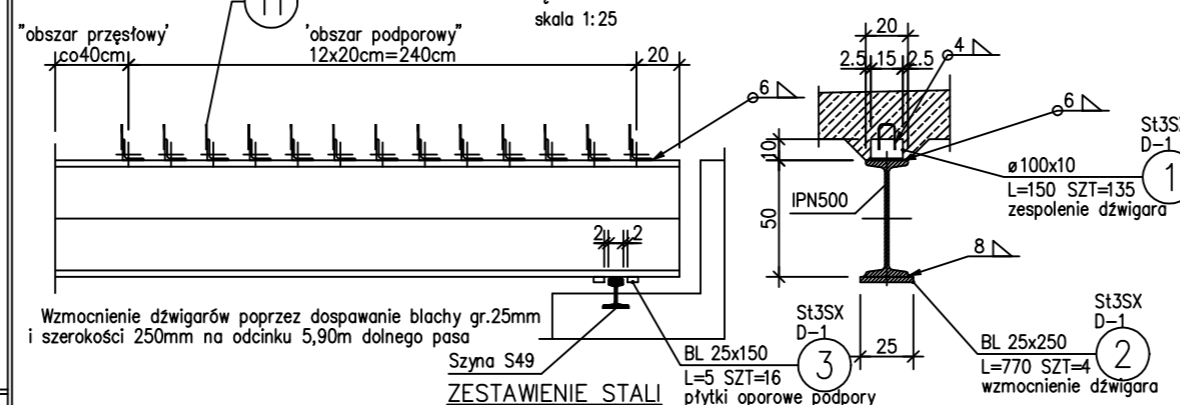
POZ.	NR PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁ. ŁĄCZNA [m]			
					BSt500S			
					Ø8	Ø10	Ø16	Ø20
D-1	1	Ø8 BSt500S	28	136	38,08			
Pł-1	1	Ø20 BSt500S	495	60				297
	2	Ø16 BSt500S	490	60			294	
	3	Ø16 BSt500S	108	120			129,6	
	4	Ø16 BSt500S	86	120			103,2	
	5	Ø10 BSt500S	880	56		492,8		
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					38,08	492,8	526,8	297
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0.395	0.617	1.578	2.466
MASA [kg]					15,1	304,1	831,3	732,4
MASA OGÓŁEM [kg]					1882,9			

UWAGA : Wszystkie wymiary prętów podawane są w osiach prętów.
Objętość betonu: 12,6m³

SZCZEGÓŁ
DYLATACJI
skala 1:25



ŁĄCZNIKI
skala 1:25



POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
D-1	1	Ø 100x10	150.0	St3SX	136	20,4	15.10	2.27	308,04
D-1	2	BL 25x250	7700.0	St3SX	4	30,8	49.06	377,76	1511,05
D-1	3	BL 25x150	50.0	St3SX	16	0.80	29.44	1.47	26,56
OGÓŁEM									1845,65
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									33,21
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									36,92
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									27,69
RAZEM:									1943,47

UWAGI:

- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [cm]
- BETON KONSTRUKCYJNY : C25/30 (B30)
- STAL KONSTRUKCYJNA : BSt500S
- OTULINA ZBROJENIA : 4cm
- RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ZGODNIE Z PLANEM SYTUACYJNYM
- STAL DŹWIGARÓW I POPRZECZNIK OCZYścić DO KLASY "B" POPRZECZ PIASKOWANIE PO ZABETONOWANIU OCZYścić I ZABEZPIECZYĆ POWŁOKAMI ANTYKOROZYJNYMI
- PRĘTY PODŁUŻNE KAP DOCINAĆ NA KOŃCACH DO UZYSKANIA WYMAGANEJ OTULINY
- SPOSÓB BETONOWANIA PŁYTY BEZ PODPORY POŚREDNIEJ DŹWIGARÓW.
- PŁYTKI OPOROWE PODPORY MONTOWAĆ OD STRONY WIEPRZA.
- W STREFACH DYLATACYJNYCH PŁYTĘ POMOSTU DOZBROIĆ GÓRĄ WKŁADKAMI Z PRĘTÓW Ø 16 CO 20CM TWORZĄC ROZKŁAD NAPRZEMIENNY PRĘTÓW Ø10 I Ø16 CO 10CM